DIALOG(R)File 345:Inpadoc/Fam.& Legal Stat (c) 2003 EPO. All rts. reserv.

56-67884

3421761

Basic Patent (No, Kind, Date): JP 56067884 A2 19810608

<No. of Patents: 002 >

LIQUID CRYSTAL DISPLAY ELEMENT (English)

Patent Assignee: TOKYO SHIBAURA ELECTRIC CO Author (Inventor): YANAGISAWA TOSHIO

Author (Inventor): YANAGISAWA TOSHIO IPC: *G09F-009/35; G02F-001/133; G09F-009/00

Language of Document: Japanese

Patent Family:

Patent No Kind Date Applic No Kind Date

JP 56067884 A2 19810608 JP 79144360 A 19791109 (BASIC)

JP 89008334 B4 19890213 JP 79144360 A 19791109

Priority Data (No,Kind,Date): JP 79144360 A 19791109

Concise Statement of JP 56-67884

In the drawings, reference numerals 25 and 35 show a MOS FET. 21 and 31 show one capacitor electrode, 22 and 32 show another capacitor electrode, 23 and 33 show an insulating material between the electrodes of the capacitor, 27 and 36 show a through hole, 26 and 38 show a polyimide layer, 24 and 39 show a pixel electrode, and 37 shows a PSG layer treated with a melt treatment.

This reference was cited for showing that the use of a polyimide layer for leveling is well known.

参考資料 4

(9 日本国特許庁 (JP)

D 特許出願公開

@公開特許公報(A)

昭56--67884

❸公開 昭和56年(1981)6月8日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

❷液晶表示素子

②特②出

顧 昭54-144360

頁 昭54(1979)11月9日

0分 明 者 柳澤俊夫

の出願人

東京芝浦電気株式会社

川崎市幸区堀川町72番地

川崎市幸区小向東芝町1東京芝

浦電気株式会社総合研究所内

砂代 理 人 弁理士 則近憲佑

外1名

59

発明の名称

农品投示果子

2. 特許前求の報題

(2) 前記高分子側層はボリイミド側段であることを特別とする毎許額求の範囲割1項記載の核晶

表示录子。

- (3) 前記ポリイミド街頭の厚さが 1 mm以上である ことを特象とする特許関求の製品係 2 項記載の
- (4) 朝記多層地線物序の前記录分子側影画下の他 線物房の前記高分子側影局に参する面が併らか であるととを特徴とする毎許請求の範囲裏1項 配象の類表表示案子。
- (5) 前記高分子機能因下の絶縁物層が、メルト処理を施した少なくともリンを多量に含むガラス 用であるととを特象とする特許部次の範囲無る は20mgの数据表示を禁止。
- 3. 免明の詳細な説明 本発明は、個々にアドレスできる考察アレイを 具備する半導体基板を用いた設品表示案子に関す

液品表示素子は、近年、ツィステド・キマテツ タ形表示素子を中心として、住目され、電卓、時 計あるいは計劃毎等の表示部分に用いられている。 最近、新しいタイプの液晶表示素子として、個々 FROM 001-5714342916=RIPLO

にアドレスできる背部アレイを具備する半母体番 板を有する放品表示菓子が住目されている。

男1回に、何々にアドレスできる写任アレイを 具備する半導体基準を用いた液晶表示黒子の一角 を示す。半年体帯技を用いた私品投示果子は、途 常入力信号を制御するHOBトランジスター01と、 入力作号を客板でるHOBコンデンサー62、表示 電視的を有する半導体等を似と、対向する単に透 明智艦師を有する透明書板(0)を対向させ、資書板 励にスペーサ87を介在して形成した励康に収品18 を挟持し、対向する両導施は時間に特象信号を加 えることにより、外郎から限射される光を散乱あ るいは変質し、情報を表示でるものである。

しかしながら、伝統的なVOBIC製造プロセ スで必然的に生じる表面の凹凸のために、入射光 の乱反射を妨ぐにとはできない。 5 形木 ザンク 欲 品を用いた動的数点モードあるいは、コレステリ ック相紙品を用いた髪和時間の比較的長い警費形 放品表示のほに、放品の先数点を利用した表示方 住では、上記10数面の凹凸による先数気がある

(3)

が小さいものになつてしまう。その結果、コンデ ンサーに書紙しうる名荷倉は少なく、放品及びト ランジスタを通じて流れるリーク等能のだめ作号 角圧を長時間緩慢できず、放為に印加される実効 な圧が低くなり、十分な先数点を超しせずコント ラストが低下し、また放品の応答選供も遅くなつ てしまう。

本見明は、上記従来技術の欠点に量みなされた もので、コンデンサー用電低と、表示電極を分離 して設け、かつ表示単価匠下に表面が滑らかな高 分子樹脂度を配置することにより表示品位の優九 た、信頼性の高い、何々にナドレスできる草框で レイを具備する半色体基板を有する液晶表示素子 を摂供するものである。

本発明によれは、表示写板とコンデンサー賞権 を分類配置することにより、上記両等権制の絶縁 膜部厚を十分に厚くてきるため、欠陥のない絶縁 **励を作ることができ、また高分子街頭層も郵厚を** 厚ぐできるため、下地の凹凸を損たし、十分に平 角な面を作るととができる。更にまた、コンデン

指開報56- 67884(2)

ため、両蓋板間の印加電圧のON・OFFによる光 数益のコントラスト比が十分とれなかつた。とれ を解決するために毎期日 53-72647号公 後に示さ れる様な袋面平滑化絶縁他を用いる方法が考案さ れている。との公難に記述されている実施的によ れは、表示電極はコンタンサーのひとつの単稿を 患ね、軟先反射単矩の下の絶縁期を平滑なガラス あるいは、ボリイミド平滑層に置き換えてコンデ ンサーの絶縁師とすることにより、表示無磁表面 を待らかにして入封先の乱反射を防ぎ、コントラ ストの向上を計つている。しかし、平滑なガラス を絶縁度に用いた場合には、表示等極形成後に途 常行なわれるシンタ~鳥処理により、汲示家様に は、ヒロツクと呼ばれる小さな突起が多数形成さ れる。その結果、最示電板は、入村先を及反射し、 液晶製示案子のコントラストを低下させる問題点

また。ボリイミドを絶縁度として用いる場合に は、ピンホールの無い誰にするためにポリイミド 鶴厚を十分厚くせねはならず。コンデンサー容量

サーの両電極間の絶縁展層としては、高分子街野 よりもち密な、使つてより薄くてもビンホールの ない。例えはシリコンの熱酸化與を使えるため。 コンデンサーの容力も十分に大きくてることがで きる。従つてコンデンサーに書え得る毎荷魚が十 分大をいためリーク発荷会は問題とならず、叙品 を風動する異効な圧も大きくなり、コントラスト 中応各時間が同上する。従つて、設示品位の良い、 倒々だアドレスできる写像アレイを具備でる半導 体養板を有てる液晶表示果子を製作てることがで

以下即面を参照しながら本発明の実施例を具体 的に銃劈する。

第2回11、本発明の一実施例を示す⊗である。 信号為荷書積コンデンサーの両等移のUとCOのMa の絶縁部のは、ビンホールの無い扱に注意歌く作 られた シ リコン の 熱酸 化 雄 て お り 、 厚 さ は 1000A である。放絶縁篇のとしてポリイミド勿煩を用い る場合。ピンホールのない絶縁袋にするためには、 1 4四 厚租屋にする必要がある。飲給基礎を 1000人

FROM 001-5714342916=RIPLO

11GH256- 67894(3)

のショコン島の化師に図さ換えたことにより、コンデンサーの一方の製価のと登示製価の問には、ボリイミド関節絶雑形図を 2 pmの厚さで配飾し、更に、スルーホールのを設け、コンデンサー電板のと表示製造の製造の製造をとつてある。 ボリィミドロが 1 pm 東西の厚さのときには、下畑の凹凸が十分ならされていないが、1 pm 以上の厚さでは、かなりなめらかなき面になる。

容金の信号電荷審験コンデンサーと、待らかな数示電極を共に持つ半導体蓄板が得られ、従って、 応音速度が遠く、コントラスト比が大きく、信限 性の高い、値々にアドレスできる関極アレイを具 値でる半導体蓄板を用いた複晶表示素子をつくる ことができる。

(7)

4. 松節の簡単な説明

第1 図は、従来の半時体系板を用いた核晶表示 ま子の説明図、第2 図は、本発明による一変施併、 第3 図は、本発明による他の実施例を示す図である。

25, 35 M O P PET

21、31……一方のコンダンサー写舊

22、32…… 他方のコンデンサー電電

23、33…… コンデンサ両常極間の絶縁物

27、36…… スルーホール

26、38……ポリイネドル

24、39…… 表示電極

37………メルト処理を施したPBO層。

(7317)代理人 弁理士 即 近 意 佑(ほか)名

第3回は、本発明の他の実施例である。信号等 荷書表弁コンデンサ00の両電機のDの胎の絶数級CB は、1000Åのシリコン熱配化型であり、12コンデ ンサーの一方の単低間の上には、メルト処理を施 し、最重をなめらかにしたPBO層町と更にその 上にポリイミド原処を致けておる。表示責任例と コンデンサー単振四とは、スルーホール四により、 草気的普通が取れている。メルト必理を施したP 8 0 の製剤が、毎めてかめらかなことは、良く知 られている。ポリイミド御殿座の下に、このメル ト処理PBO層を設けるととにより、ポリイミド 初脂層の最高はメルト処理アドの層を設けない場 合より一度なめらかになり、上に蒸着した A.C.の 表示な各国の名前は歩めて持らかな参詣せとなる。 との単母は萎折と、透り帯帯を有てる透明表紙を **用いて被品級示器子を作與し、扱示実験を行なつ** たとなる、コントラストは25:1と私めて良好 な妨果を得た。

以上説明したように、本発明によれば、大きな

(8)





